

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Липецк (4742)52-20-81			
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69		

Сайт: <http://csfinox.nt-rt.ru/>, эл. почта: cxs@nt-rt.ru

Винтовые насосы



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕМПЕРАТУРА

Максимально допустимая рабочая температура жидкости зависит от типа статора насоса. Кроме того, данный параметр может определяться природой жидкости и условиями работы насоса.

ПАРАМЕТРЫ ЗАБОРА ЖИДКОСТИ

Винтовой насос является самовсасывающим даже при малых объемах подачи, причем при работе с такими жидкостями, как вода при температуре 20 °С, с удельным весом 1 и вязкостью Г, создаваемый им напор составляет 7 м водного столба.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДАЧИ

Насос работает по объемному принципу, а именно, по объемному принципу с прямым вытеснением, что обеспечивает подачу постоянного, ровного и не подверженного резким колебаниям потока жидкости.

ДОПУСТИМЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ ЖИДКОСТИ

Насосы данного типа, отличающиеся повышенной химической и механической устойчивостью эластомерного материала статора, пригодны для перекачки практически любых видов жидкости, обладающих неньютоновской (аномальной) вязкостью, не превышающей 150 000 - 200 000 мПа·с, а насосы серии МС - для перекачки жидкости с вязкостью в пределах 800 000 мПа·с. Наконец, с помощью наших насосов данного типа можно перекачивать жидкости со взвешенными твердыми частицами (за исключением абразивных) без ущерба для их производительности.

ПУСКОНАЛАДКА И РЕГУЛИРОВКА

Для защиты статора насоса залейте в насос жидкость, которую предполагается перекачивать, и убедитесь, что запорные клапаны входного и выходного патрубков насоса полностью открыты.

Для регулировки скорости потока жидкости установите нужную скорость подачи непосредственно на насосе, если он оснащен двигателем постоянного действия с регулируемой частотой вращения, либо установите ре-

гулировочный байпасный клапан между его входом и выходом.



ДАННЫЕ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ВЫБОРА НАСОСА

- 1) Тип установки и вариант использования насоса в системе, в которой его предполагается установить.
- 2) Скорость потока (необходимая подача) в л/мин или м³/ч.
- 3) Общее давление напора подачи (бар).
- 4) Данные по высоте столба жидкости под всасывающим патрубком насоса (ЫРЗН), либо условия на входе (давление или разрежение вакуума, напор, параметры труб, клапанов и т.п.).
- 5) Химическая и физическая природа жидкости, которую необходимо перекачивать: химический состав, рН, вязкость, плотность и температура.
- 6) Наличие взвешенных твердых частиц (максимальный ожидаемый размер) и степень абразивности.
- 7) Напряжение питания и частота в сети для подключения двигателя.
- 8) Тип передаточного механизма двигатель-насос (напрямую с использованием редукторного двигателя, с использованием двигателя с регулируемой частотой вращения - насос с простым валом).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- 1) Запрещается включать насос без жидкости. Это может привести к повреждению эластомерного материала статора.
- 2) Запрещается регулировать величину подачи насоса, закрывая подающий клапан, поскольку, с учетом объемного принципа действия насоса, в этом случае увеличится нагрузка на роторный вал, что может привести к повреждению приводного механизма и двигателя, если они не оснащены реле защиты от перегрузки.

Характеристики и варианты применения

MAN

Камера выполнена из полированной нержавеющей стали. Резервуары, легко доступные для осмотра. Полностью отсутствуют области застаивания перекачиваемого материала.

- Молоко
- Сметана
- Соки
- Сиропы
- Фруктовые кремы
- Масла
- Пиво
- Вино
- Концентраты
- Соусы
- Паштеты
- Пищевые кремы
- Косметические кремы
- Химикаты
- Красители и кожевенные составы
- Экстракты
- Шламы
- Сточные воды
- Переработанные воды
- Чернила
- Отстой
- Дистилляты
- «Борланд»
- Моющие средства
- Шампуни и жидкие мыла
- Густые пасты
- Сгущенный шлам
- Густые органические стоки
- Смеси пищевых продуктов
- Виноград без черенков
- Фруктовые салаты
- Фруктовые маринады
- Томатная паста
- Фруктовые пюре
- Густые концентраты
- Плавленный сыр
- Осадки
- Цельный виноград
- Измельченный виноград с черенками
- Осадки от измельченного винограда
- Цельные помидоры
- Цельные вареные фрукты
- Отходы производства томатной пасты
- Фруктовая кожура, очистки и семена
- Ягоды
- Фрукты
- Стоки от выжимки

MIN

Трубная арматура с фланцам. Вращающиеся детали выполнены из нержавеющей стали. Камеры впуска и подачи выполнены из нержавеющей стали или чугуна. Цельная конструкция, обеспечивающая работу на повышенных нагрузках. Простота осмотра внутренних емкостей благодаря телескопической конструкции. Полностью отсутствуют области застаивания перекачиваемого материала.

MCN

Трубная арматура. Вращающиеся детали и камеры впуска и подачи выполнены из нержавеющей стали. Простота осмотра внутренних емкостей благодаря телескопической конструкции. Полностью отсутствуют области застаивания перекачиваемого материала. Забор материала из бункера с винтом предварительной подачи.

MCRN

Трубная арматура по стандартам. Вращающиеся детали и камеры впуска и подачи выполнены из нержавеющей стали. Забор материала из бункера с винтом предварительной подачи и лопастным измельчителем для насыпных материалов, приводимым в движение независимым редукторным двигателем. Простота осмотра внутренних емкостей благодаря телескопической конструкции. Полностью отсутствуют области застаивания перекачиваемого материала.

MCRN

Трубная арматура по стандартам. Вращающиеся детали и

камеры впуска и подачи выполнены из нержавеющей стали. Простота осмотра внутренних емкостей благодаря телескопической конструкции.

Забор материала из бункера с винтом предварительной подачи и двумя лопастными измельчителями для насыпных материалов. Забор материала из бункера с лопастным измельчителем для насыпных материалов, приводимым в движение независимым редукторным двигателем и сдвоенным синхронизированным винтом предварительной подачи.

Измельчитель для насыпных материалов

приводится в движение независимым редукторным двигателем. Полностью отсутствуют области застаивания перекачиваемого материала.

Материалы с повышенной вязкостью, для которых при подаче на винт насоса необходимо прикладывать внешнее давление:

- Сыр «Рокфор»
- «Мазсагропе»
- Рйсойа
- Мягкий сыр
- Животное или растительное масло
- Тесто
- Измельченная начинка для пирогов

MCN

РОЗЛИВ В БУТЫЛКИ / ЗАМОРОЗКА / СУСЛА И ВИНА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Винтовые насосы объемного действия, применяемые в винодельческой промышленности, имеют замечательное преимущество - самовсасывание - и, кроме того, не требуют установки впускных и выпускных клапанов. С их помощью можно легко изменить направление перекачки вина, просто изменив направление вращения ротора. Перекачка продукции осуществляется бережно, в непрерывном и равномерном режиме, что чрезвычайно важно для обеспечения правильной фильтрации продукции или заморозки. Насосы могут приводиться в движение редукторными двигателями, либо двигателями с регулируемой частотой вращения, обеспечивающими возможность изменения величины подачи.

При правильной эксплуатации эти насосы могут долгие годы работать без серьезного технического обслуживания, не считая возможной необходимости замены резинового статора - в тех случаях, когда его износ приводит к ухудшению гидравлических характеристик насоса. Насосы изготавливаются из устойчивой к различным видам воздействий нержавеющей стали и эластомерного материала (статор) для перекачки пищевых продуктов, что обеспечивает их высокую надежность в работе, и могут иметь разнообразные варианты исполнения для выполнения разнообразных производственных задач.



Система подачи жидкостей новой конструкции состоит из винтового насоса с высокоскоростным редукторным двигателем, панели управления, трансформатора частоты, микропроцессора и детектора трансформированного сигнала, обеспечивающего поддержание частоты оборотов ротора насоса в соответствии с конкретными требованиями. Разнообразие предусмотренных в конструкции инструментов говорит о широком спектре возможных вариантов применения этих насосов:

-ИЗОБАРНЫЕ НАПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
МАШИНЫ
-НАПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ГРА-
ВИТАЦИОННОГО ДЕЙСТВИЯ -
ХОЛОДИЛЬНИКИ

Продукция подается бережно, без резких движений и остановок, но с предварительно запрограммированными ускорениями и замедлениями, которые позволяют избегать эффектов гидравлического удара и резких перепадов давления. Микропроцессорное управление позволяет принимать и преобразовывать сигнал, посылаемый датчиками, в соответствии с заданными оператором параметрами.

Трансформатор частоты регулирует скорость подачи насоса в соответствии с величиной модулированного сигнала, вы сором.

- Подача вина и жидкостей
- Фильтрация
- Заполнение экс-тракторов и осу-траты

Преобразо-
ватель и
цифровой
регулятор
давления



Термодат-
чик и циф-
ровой регу-
лятор тем-
пературы

Потенцио-
метр и
цифровой
вольтметр

БАРИЧЕСКИМ РАЗГРУЗОЧНЫЙ ВИНТОВОМ НАСОС

Это - удобный и надежный разгрузочный барический насос, оснащенный электрической панелью управления, датчиком уровня, зтвором из нержавеющей стали по стандарту OM 40, контрольно! кнопкой начала разгрузки на затворе и системой автоматическо останова после выгрузки емкости.

СЕРИЯ ПИЩЕВЫХ НАСОСОВ МАЕ

ФЛАНЦЕВОЕ ОСНОВАНИЕ

Насосы для пищевой промышленности с большой заборной камерой и полностью исключают образование зон застоя продукции.



Все детали насоса, вступающие в контакт с пищевыми продуктами, выполнены из полированной или гладкой нержавеющей стали. Впускные и выходные патрубки насосов имеют резьбу в соответствии со стандартом и по заказу могут выполняться в модификациях.

Резиновый статор насоса изготовлен методом прямой вулканизации резины на стальную трубу, что позволяет исключить его вращение отдельно от трубы при работе.

Специальная телескопическая конструкция насоса позволяет производить его полную разборку без необходимости снятия основания и приводного механизма, что значительно облегчает процедуру осмотра его деталей, очистки и технического обслуживания.

Насосы серии МАЕ соединяются с приводным двигателем напрямую, что снижает до минимума количество необходимых деталей, уменьшает размеры и стоимость, сохраняя улучшенные характеристики и простоту сборки и разборки, присущие насосам серии МАИ.

Модели	B	C		E	E	6	K	H	3	1	L	1N	M	N	0	O	5	N	S	T	W	X	yy	Масса кг
MAE 25-1	-	*	-	-	233	115	348	*	62	*	-	-	*	*	-	25	-	14	70	85	7	-	-	5
MAE 40-1	53	*	-	-	344	131	475	*	79	◆	42	-	•	*	-	40	10	19	110	130	9	27	-	7
MAE 40-2	53	*	-	-	444	131	575	*	79	*	42	-	*	*	-	40	10	19	110	130	9	27	-	9
MAE 50-1	71	527	-	49	449	198	647	100	86	200	68	-	110	150	-	50	12	24	130	165	13	35	43	19
MAE 50-2	71	677	-	49	599	198	797	100	86	200	68	-	110	150	-	50	12	24	130	165	13	35	43	24
MAE 65-1	71	572	-	59	438	264	702	125	113	250	88	-	140	180	-	65	14	32	180	215	14	35	52	32
MAE 65-2	71	772	-	59	638	264	902	125	113	250	88	-	140	180	363	65	14	32	180	215	14	35	52	38
MAE 80-1	82	619,5	-	61	536	226,5	762,5	140	119,5	265	100	-	150	190	-	80	14	35	180	215	14	39	56	39
MAE 80-2	82	876	-	61	786	233	1019	140	132	265	100	-	150	190	458	80	14	35	180	215	14	39	56	50
MAE 100-1	53	854,5	55	51	648	365	1013	160	158	310	185	145	190	240	-	100	18	42	230	265	16	60	42	75
MAE 100-2	53	1160,5	55	51	954	365	1319	160	158	310	185	145	190	240	606	100	18	42	230	265	16	60	42	101
MAE 125-1	57	1077	67	50	814	437	1251	180	174	355	215	170	230	280	-	100	18	55	230 250	265 300	16	65	43	125
MAE 125-2	57	1477	67	50	1214	437	1651	180	174	355	215	170	230	280	796	100	18	55	230 250	265 300	16	65	43	165
MAE 130-1	57	1391	67	50	1128	437	1565	180	174	355	215	170	230	280	711	100	18	55	230 250	265 300	16	65	43	-



MCRN

Модель с
бункером,
оснащенным

винтом предварительной подачи, пригодным для продуктов в виде блоков или образующих наслоения на винте. Бункер выполнен из нержавеющей стали. Лопастной измельчитель приводится в движение скоростным редукторным двигателем с независимым электроприводом, измельчает продукцию и вытесняет ее на винт предварительной подачи. Кованый выходной патрубок насоса имеет арматуру или фланец по стандарту. По заказу он может выполняться в модификациях. Резиновый статор насоса изготовлен методом прямой вулканизации резины на стальную трубу, что позволяет исключить его вращение отдельно от трубы при работе. Специальная телескопическая конструкция насоса позволяет производить его полную разборку без необходимости снятия основания и приводного механизма, что значительно облегчает процедуру осмотра его деталей, очистки и технического обслуживания. Наличие крышки с патрубком позволяет использовать насос в типичных вариантах применения для серии МА.

ТИП	A	A1	P1	P2	01	02	03	П1	Кол-во отв А/А1
MCRN	365	443	102,5	85	32,5	12,5	16.5	13	8/8
MCRN 50-2	365	443	102,5	85	32,5	12,5	16,5	13	8/8
MCRN 65-1	426	565	105	130	42,5	18	20	13	6/10
MCRN 65-2	426	565	105	130	42.5	18	20	13	6/10
MCRN 80-1	486	580	110	113	43	17	15	13	8/10
MCRN 82-2	486	580	110	113	43	17	15	13	8/10
MCRN 100-1	586	564	106	110	43	18	16	13	10/10
MCRN 100-2	586	564	106	110	43	18	16	13	10/10
MCRN 125-1	756	642	120	102	53	21	21	16	10/14
MCRN 125-2	756	642	120	102	53	21	21	16	10/14
MCRN 130-1	756	642	120	102	53	21	21	16	10/14

Модели	B	C	D	E	F	E	K	L	M	H	З	1	L	1_1	N	M	0	N	0	Кол-во отв.	S	T	N	V	W	X	V	W	Z	Масса кг
MCRN 50-1	53 71	749 718	152	81	366.5 353.5	303,5	1035 1022	100	160	260	68	85	85	110	143 113	50	125	165	18	4	10	50	25	28	8	40 35	139	166	27	-
MCRN 50-2	53 71	899 868	152	81	516.5 503.5	303,5	1185 1172	100	160	260	68	85	85	110	293 263	50	125	165	18	4	10	50	25	28	8	40 35	139	166	27	-
MCRN 65-1	44 71	893 863	204	102	439.5 436.5	377,5	1243 1240	125	165	290	88	108	108	138	193 163	65	145	185	18	4	14	62	28	31	8	45 35	160	212,5	25	93
MCRN 65-2	44 71	1093 1063	204	102	639.5 636.5	377,5	1443 1440	125	165	290	88	108	108	138	393 363	65	145	185	18	4	14	62	28	31	8	45 35	160	212,5	25	100
MCRN 80-1	41 82	1004 965	222	124	489 491	416	1391 1393	140	180	320	100	115	115	155	248 208	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	50 39	160	228	34	116
MCRN 80-2	41 82	1254 1215	222	124	739 741	416	1641 1643	140	180	320	100	115	115	155	498 458	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	50 39	160	228	34	127
MCRN 100-1	53	1289	274	141	626	545	1757	160	200	360	185	145	145	185	300	100	180	220	18	8	18	90	42	46	12	60	185	195	35	175
MCRN 100-2	53	1595	274	141	932	545	2063	160	200	360	185	145	145	185	606	100		220	18	8	18	90	42	46	12	60	185	195	35	201
MCRN 125-1	46 57	1660 1657	318	167	807 815	628	2191 2199	180	200	380	215	170	170	215	396	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	210	222	40	244
MCRN 125-2	46 57	2060 2057	318	167	1207 1215	628	2591 2599	180	200	380	215	170	170	215	796	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	210	222	40	284
MCRN 130-1	46 57	1974 1971	318	167	1121 1129	628	2505 2513	180	200	380	215	170	170	215	711	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	210	222	40	-
MCRN 150-1	66	1894	298	177	1025	650	2435	200	250	400	-	200	200	250	519	150	240	285	22	8	22	110	55	58,5	16	90	262	266	50	366

СЕРИЯ MC2R

НЕЗАВИСИМОЕ ОСНОВАНИЕ

Модель с бункером, оснащенным винтом предварительной подачи. 2 лопастных устройства подачи облегчают процесс



перекачки продукции с повышенной вязкостью. Два устройства подачи выталкивают продукцию на винт предварительной подачи, что позволяет избежать образования наслоений продукции на винте и, следовательно, забивания канала подачи особенно вязкой продукцией. Устройства подачи приводятся в движение независимым электродвигателем с редукторной передачей или двигателем с регулируемой частотой вращения. Выходной патрубок насоса имеет арматуру или фланец по стандарту. По заказу он может выполняться в модификациях.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ТИП	A	A1
MC2R 50-1	422	708
MC2R 50-2	422	708
MC2R 65-1	686	996
MC2R 65-2	686	996
MC2R 80-1	750	1160
MC2R 80-2	750	1160
MC2R 100-1	876	1340
MC2R 100-2	876	1340
MC2R 125-1	1040	1526
MC2R 125-2	1040	1526

(1) Первый параметр относится к устройствам подачи с редукторными двигателями, а второй - к к устройствам подачи с двигателями с регулируемой частотой вращения.
(*) Первый параметр относится к насосу с выходным патрубком, имеющим фланец по стандарту второй параметр относится к насосу с выходным патрубком, имеющим разъемную арматуру по стандарту.

Модели	B	C	D	E	F	P	G	K	H	J	I	K	M1	M	N	O	OM	P	0	K	Кол-во отв.	S	T	T1	V	V2	X	Y	Масса кг
MC2R 50-1	53 70	741 713	153	81	1028 1017	386	269	1302	100	350	450	70	85	85	110	143 113	50	125	165	18	4	12	50	25	28	8	40 38	27	120
MC2R 50-2	53 70	891 863	153	81	1178 1167	386	269	1302	100	350	450	70	85	85	110	143 113	50	125	165	18	4	12	50	25	28	8	40 38	27	125
MC2R 65-1	44 63	886 863	204	103	1237 1233	273 590	248	1207 1524	125	600	725	90	108	108	138	192 167	65	145	185	18	4	14	65	28	31	8	45 38	25	196
MC2R 65-2	44 63	1086 1063	204	103	1437 1433	273 590	248	1207 1524	125	600	725	90	108	108	138	392 363	65	145	185	18	4	14	65	28	31	8	45 38	25	203
MC2R 80-1	41 72	1003 970	225	123	1392 1390	271 588	284	1305 1622	140	700	840	100	115	115	155	248 221	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	56 38	34	230
MC2R 80-2	41 72	1253 1220	225	123	1642 1640	271 588	284	1305 1622	140	700	840	100	115	115	155	498 471	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	56 38	34	241
MC2R 100-1	53	1283	274	142	1752	258 575	401	1535 1852	160	800	960	-	145	145	185	300	100	180	220	18	8	18	90	42	46	12	60	35	273
MC2R 100-2	53	1589	274	142	2058	258 575	401	1535 1852	160	800	960	-	145	145	185	604	100	180	220	18	8	18	90	42	46	12	60	35	299
MC2R 125-1	47	1653	318	167	2185	251 568	486	1777 2094	180	900	1080	-	170	170	215	397	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	40	365
MC2R 125-2	47	2053	318	167	2585	251 568	486	1777 2094	180	900	1080	-	170	170	215	797	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	40	405

СЕРИЯ
MCN



Модель с
бункеро
м,
оснащен
ным
винтом
предвар

ительной подачи, пригодным для вязких продуктов, которые не затекают в подающую трубку самостоятельно. Бункер выполнен из нержавеющей стали соосно с насосом. Верхняя часть бункера выполнена в виде прямоугольного фланца, к которому может быть подключена любая система доставки продукции. Выходной патрубок насоса имеет арматуру или фланец по стандарте. По заказу он может выполняться в модификациях. Резиновый статор насоса изготовлен методом прямой вулканизации резины на стальную трубу, что позволяет исключить его вращение отдельно от трубы при работе. Специальная телескопическая конструкция насоса позволяет производить его полную разборку без необходимости снятия основания и приводного механизма, что значительно облегчает процедуру осмотра его деталей, очистки и технического обслуживания. Наличие крышки с патрубком позволяет использовать насос в типичных вариантах применения для серии МА.

ТИП	A	A1	P1	P2	01	02	K1	Кол-во отв. A/A1
MCE 40-1	300	210	70	63,3	27,5	10	9	8/6
MCE 40-2	300	210	70	63,3	27,5	10	9	8/6
MCE 50-1	365	250	69	57,5	32,5	10	11	10/8
MCE 50-2	365	250	69	57,5	32,5	10	11	10/8
MCE 65-1	426	260	130	116	43	14	13	6/4
MCE 65-2	426	260	130	116	43	14	13	6/4
MCE 80-1	486	326	113	146	43	14	13	8/4
MCE 80-2	486	326	113	146	43	14	13	8/4
MCE 100-1	586	340	110	103	43	15	13	10/6
MCE 100-2	586	340	110	103	43	15	13	10/6
MCE 125-1	756	420	102	96	53	18	18	14/8
MCE 125-2	756	420	102	96	53	18	18	14/8
MCE 130-1	756	420	102	96	53	18	18	14/8
MCE 150-15	760	510	102	92	53	24	18	14/10

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модели	B	C	O	E	E1	6	K	H	M	1	L	K	M	N	O	OM	P	O	K	Кол-во отв.	S	T	W	V	Z	X	УУ	Масса кг
MCN 40-1	53	586	-	166	261,5	243,5	805	90	100	190	42	-	60	82	-	40	-	-	-	-	10	35	14	17	5	27	40	-
MCN 40-2	53	686	-	166	361,5	243,5	905	90	100	190	42	-	60	82	-	40	-	-	-	-	10	35	14	17	5	27	40	-
MCN 50-1	53 71	749 718	152	81	366.5 353.5	303,5	1035 1022	100	125	225	68	85	85	110	143 113	50	125	165	18	4	12	50	25	28	8	40 35	27	31
MCN 50-2	53 71	899 868	152	81	516.5 503.5	303,5	1185 1172	100	125	225	68	85	85	110	293 263	50	125	165	18	4	12	50	25	28	8	40 35	27	36
MCN 65-1	44 71	893 863	204	102	439.5 436.5	377,5	1243 1240	125	125	250	88	108	108	138	193 163	65	145	185	18	4	14	62	28	31	8	45 35	25	48
MCN 65-2	44 71	1093 1063	204	102	639.5 636.5	377,5	1443 1440	125	125	250	88	108	108	138	393 363	65	145	185	18	4	14	62	28	31	8	45 35	25	55
MCN 80-1	41 82	1004 965	222	124	489 491	416	1391 1393	140	140	280	100	115	115	155	248 208	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	50 39	34	65
MCN 80-2	41 82	1254 1215	222	124	739 741	416	1641 1643	140	140	280	100	115	115	155	498 458	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	50 39	34	76
MCN 100-1	53	1289	274	141	626	545	1757	160	160	320	185	145	145	185	300	100	180	220	18	8	18	90	42	46	12	60	35	118
MCN 100-2	53	1595	274	141	932	545	2063	160	160	320	185	145	145	185	606	100	180	220	18	8	18	90	42	46	12	60	35	144
MCN 125-1	46 57	1660 1657	318	167	807 815	628	2191 2199	180	180	360	215	170	170	215	396	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	40	181
MCN 125-2	46 57	2060 2057	318	167	1207 1215	628	2591 2599	180	180	360	215	170	170	215	796	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	40	221
MCN 130-1	46 57	1974 1971	318	167	1121 1129	628	2505 2513	180	180	360	215	170	170	215	711	125 100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	40	-
MCN 150-15	66	1894	298	177	1025	650	2435	200	200	400	-	200	200	250	519	150	240	285	22	8	22	110	55	58,5	16	90	50	288



MSRN

Модель с бункером, оснащенный

винтом предварительной подачи, пригодным для продуктов в виде блоков или образующих наслоения на винте. Бункер выполнен из нержавеющей стали. Лопастной измельчитель приводится в движение скоростным редукторным двигателем с независимым электроприводом, измельчает продукцию и вытесняет ее на винт предварительной подачи. Кованый выходной патрубок насоса имеет арматуру. По заказу он может выполняться в модификациях. Резиновый статор насоса изготовлен методом прямой вулканизации резины на стальную трубу, что позволяет исключить его вращение отдельно от трубы при работе. Специальная телескопическая конструкция насоса позволяет производить его полную разборку без необходимости снятия основания и приводного механизма, что значительно облегчает процедуру осмотра его деталей, очистки и технического обслуживания. Наличие крышки с патрубком позволяет использовать насос в типичных вариантах применения для серии МА.

ТИП	A	A1	P1	P2	01	02	03	П1	Кол-во отв. А/А1
MCRN	365	443	102,5	85	32,5	12,5	16,5	13	8/8
MCRN 50-2	365	443	102,5	85	32,5	12,5	16,5	13	8/8
MCRN 65-1	426	565	105	130	42,5	18	20	13	6/10
MCRN 65-2	426	565	105	130	42,5	18	20	13	6/10
MCRN 80-1	486	580	110	113	43	17	15	13	8/10
MCRN 82-2	486	580	110	113	43	17	15	13	8/10
MCRN 100-1	586	564	106	110	43	18	16	13	10/10
MCRN100-2	586	564	106	110	43	18	16	13	10/10
MCRN125-1	756	642	120	102	53	21	21	16	10/14
MCRN125-2	756	642	120	102	53	21	21	16	10/14
MCRN130-1	756	642	120	102	53	21	21	16	10/14

Модели	B	C	D	E	F	O	K	H	G	F	N	1	M	L	O	R	P	O	T	Кол-во отв.	S	T	V	V	W	Z	V	Y	Z	Масса кг
MCRN 50-1	5371	749718	152	81	366.5353.5	303,5	10351022	100	160	260	68	85	85	110	143113	50	125	165	18	4	10	50	25	28	8	4035	139	166	27	-
MCRN 50-2	5371	899868	152	81	516.5503.5	303,5	11851172	100	160	260	68	85	85	110	293263	50	125	165	18	4	10	50	25	28	8	4035	139	166	27	-
MCRN 65-1	4471	893863	204	102	439.5436.5	377,5	12431240	125	165	290	88	108	108	138	193163	65	145	185	18	4	14	62	28	31	8	4535	160	212,5	25	93
MCRN 65-2	4471	10931063	204	102	639.5636.5	377,5	14431440	125	165	290	88	108	108	138	393363	65	145	185	18	4	14	62	28	31	8	4535	160	212,5	25	100
MCRN 80-1	4182	1004965	222	124	489491	416	13911393	140	180	320	100	115	115	155	248208	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	5039	160	228	34	116
MCRN 80-2	4182	12541215	222	124	739741	416	16411643	140	180	320	100	115	115	155	498458	80	160	200	18	8	14	75	35	38,5	10	5039	160	228	34	127
MCRN 100-1	53	1289	274	141	626	545	1757	160	200	360	185	145	145	185	300	100	180	220	18	8	18	90	42	46	12	60	185	195	35	175
MCRN 100-2	53	1595	274	141	932	545	2063	160	200	360	185	145	145	185	606	100		220	18	8	18	90	42	46	12	60	185	195	35	201
MCRN 125-1	4657	16601657	318	167	807815	628	21912199	180	200	380	215	170	170	215	396	125100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	210	222	40	244
MCRN 125-2	4657	20602057	318	167	12071215	628	25912599	180	200	380	215	170	170	215	796	125100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	210	222	40	284
MCRN 130-1	4657	19741971	318	167	11211129	628	25052513	180	200	380	215	170	170	215	711	125100	210	250	18	8	18	110	55	58,5	16	65	210	222	40	-
MCRN 150-1	66	1894	298	177	1025	650	2435	200	250	400	-	200	200	250	519	150	240	285	22	8	22	110	55	58,5	16	90	262	266	50	366

СЕРИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ НАСОСОВ MIN

НЕЗАВИСИМОЕ ОСНОВАНИЕ

Насосы для промышленности, рассчитанные на тяжелые режимы работы.
Заборная камера, герметичная камера и патрубок подачи выполнены литыми и могут быть сделаны по заказу из



MIN

нержавеющей стали или чугуна. Вращающиеся детали насоса сделаны из нержавеющей стали.
Впускные и выпускные отверстия выполнены с фланцами в соответствии со стандартом. Резиновый статор насоса изготовлен методом прямой вулканизации резины на стальную трубу, что позволяет исключить его вращение отдельно от трубы при работе.
Насосы серии соединяются с приводным двигателем напрямую, что снижает до минимума количество необходимых деталей, уменьшает размеры и стоимость, сохраняя улучшенные характеристики и простоту сборки и разборки, присущие насосам серии MIN
Специальная телескопическая конструкция насоса позволяет производить его полную разборку без необходимости снятия основания и приводного механизма, что значительно облегчает процедуру осмотра его деталей, очистки и технического обслуживания.

Модели	B	C	D	E	P	O	K	H	O	1	I.	M	N	O	M	P	O	K	Кол-во отв.	1	P1	01	K1	Кол-во отв.	S	T	W	V	M	X	M	Масса кг
MIN 50-1	53	543	152	81	462	367	829	100	93	193	85	85	110	-	50	125	165	18	4	50	125	165	18	4	12	50	25	28	8	40	27	29
MIN 50-2	53	693	152	81	612	367	979	100	93	193	85	85	110	-	50	125	165	18	4	50	125	165	18	4	12	50	25	28	8	40	27	33
MIN 65-1	44	579	204	102	438	491	929	125	120	245	108	108	138	-	65	145	185	18	4	80	160	200	18	8	14	62	28	31	8	45	25	42
MIN 65-2	44	779	204	102	638	491	1129	125	120	245	108	108	138	393	65	145	185	18	4	80	160	200	18	8	14	62	28	31	8	45	25	49
MIN 80-1	41	640,5	222	123,5	481	546	1027	140	130	270	115	115	155	-	80	160	200	18	8	100	180	220	18	8	14	75	35	38,5	10	50	34	59
MIN 80-2	41	890,5	222	123,5	731	546	1277	140	130	270	115	115	155	498	80	160	200	18	8	100	180	220	18	8	14	75	35	38,5	10	50	34	70
MIN 100-1	52,5	848,5	274	141	648	668	1316	160	145	305	145	145	185	-	100	180	220	18	8	125	210	250	18	8	18	90	42	46	12	60	35	110
MIN 100-2	52,5	1154,5	274	141	954	668	1622	160	145	305	145	145	185	606	100	180	220	18	8	125	210	250	18	8	18	90	42	46	12	60	35	136
MIN 125-1	46	1080	318	167	806	805	1611	180	170	350	170	170	215	-	125	210	250	18	8	150	240	285	22	8	18	110	55	58,5	16	65	40	180
MIN 125-2	46	1480	318	167	1206	805	2011	180	170	350	170	170	215	796	125	210	250	18	8	150	240	285	22	8	18	110	55	58,5	16	65	40	220
MIN 130-1	46	1394	318	167	1120	805	1925	180	170	350	170	170	215	711	125	210	250	18	8	150	240	285	22	8	18	110	55	185	16	65	40	-
MIN 150-15	66	1894	298	177	1680	755	2435	200	210	410	200	200	250	519	150	240	285	22	8	150	240	285	22	8	22	110	55	58,5	16	90	50	265

- Архангельск (8182)63-90-72

Астана (7172)727-132

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89
- Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81
- Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16
- Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13
- Сургут (3462)77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://csfinox.nt-rt.ru/>, эл. почта: cxs@nt-rt.ru